

VVM|IPSO

Komplexní strojírenská řešení

VVM
IPSO
FULNEK

VVM|IPSO

SO



44 000 m²

Rozloha našich
dvou areálů.

5000+

Tun zpracovaného
materiálu ročně.

15+

Zemí, kde máme naše
partnery.

25000+

Naše měsíční kapacita
normohodin

220+

Kmenových
zaměstnanců.

O SPOLEČNOSTI VVM-IPSO

Společnost VVM-IPSO s.r.o. je strojírenský výrobce specializující se na výrobu ocelových konstrukcí, svařenců, rámů a technologických celků pro průmyslové zákazníky napříč Evropou. Od svého založení v roce 1998 jsme vybudovali stabilní výrobní zázemí se dvěma výrobními areály o celkové rozloze 44 000 m² a týmem více než 220 zaměstnanců. Dlouhodobě spolupracujeme se zákazníky ve více než 15 evropských zemích.

Ve vlastních výrobních areálech zajišťujeme kompletní výrobní proces od laserového dělení materiálu a CNC tváření přes robotické svařování a přesné obrábění až po povrchové úpravy a finální montáž. Díky návaznosti jednotlivých výrobních operací efektivně řídíme kvalitu, termíny i technické provedení zakázek.

Realizujeme sériovou i technologicky náročnou kusovou výrobu. Stabilní tým odborníků, moderní technologie a důraz na přesnost nám umožňují realizovat projekty pro široké spektrum průmyslových odvětví s vysokými nároky na kvalitu a spolehlivost výroby.

PROČ SPOLUPRACOVAT S NÁMI

01 Kompletní výroba pod jednou střechou:

Zajišťujeme celý výrobní proces od dělení materiálu až po finální montáž funkčních celků. Zákazník tak získává jednodušší koordinaci výroby, kratší dodací termíny a vyšší kontrolu nad kvalitou.

02 Řešení pro rozměrné konstrukce:

Disponujeme technologiemi pro dělení plechů do formátu 6225 × 2500 mm a svařování konstrukcí do délky 15 metrů a hmotnosti 12 tun.

03 Přesné CNC obrábění těžkých dílů:

Provádíme obrábění svařenců a funkčních ploch na horizontálních vyvrtáčkách u dílů do hmotnosti 5 tun.

04 Certifikovaná kvalita a digitální kontrola výroby:

Výrobní procesy řídíme dle standardů ISO 9001 a ISO 3834-2. Pro kontrolu geometrie a ověření shody s 3D dokumentací využíváme digitální inspekci pomocí rozšířené reality.

05 Stabilní odborný tým:

Zakázky realizujeme s vlastním týmem zkušených specialistů a certifikovaných svářečů bez využívání agenturních pracovníků.

06 Technické partnerství při realizaci projektů:

Spolupracujeme se zákazníky při přípravě výroby, optimalizaci konstrukčních řešení i práci s 3D dokumentací pro efektivní návaznost výroby.

KVALITA A CERTIFIKACE

Kvalitu výroby zajišťujeme systémovým řízením procesů, certifikovanými postupy a využíváním moderních měřicích technologií. Kontrola kvality je součástí celého výrobního procesu – od vstupního materiálu až po finální expedici.

Výrobní procesy řídíme dle standardů **ISO 9001**, **ISO 3834-2** a **ISO 14001**. Pro kontrolu geometrie a ověření shody s 3D dokumentací využíváme digitální inspekci pomocí rozšířené reality. Důraz klademe také na ekologicky odpovědnou a energeticky efektivní výrobu.



Hlavní pilíře kontroly a standardů:

Ekologický přístup

efektivní nakládání s odpady
a technologie s nižší energetickou
náročností

ISO 3834-2

Certifikované svařovací procesy
pod dohledem svářečského
technologa

ISO 9001:2015 a ISO 14001

Systém řízení kvality
a environmentální management

Digitální inspekce geometrie

Kontrola shody s 3D CAD
modely pomocí rozšířené reality

NDT zkoušky

VT, PT a MT kontroly svarů
pracovníky Level 2



VÍCE ZDE

DĚLENÍ MATERIÁLU

Přesné dělení materiálu realizujeme na moderních laserových pracovištích **BYSTRONIC** s výkonem až **12 kW**. Technologie umožňuje efektivní zpracování rozměrných formátů s vysokou kvalitou řezu a stabilní přesností pro sériovou i kusovou výrobu. U 12kW laseru využíváme technologii bezkyslíkového pálení, která zajišťuje čistou hranu bez oxidace pro optimální návaznost svařování a povrchových úprav.



Strojní vybavení

BYSTRONIC BYSTAR FIBER 3015
(12 kW) / BYSTAR FIBER 6225 (10 kW)



Maximální formát

6225 × 2500 mm



Přesnost řezu

±0,10 mm



Materiálové limity

Ocel, nerez a hliník do 30 mm



Barevné kovy

Mosaz a měď do 15 mm

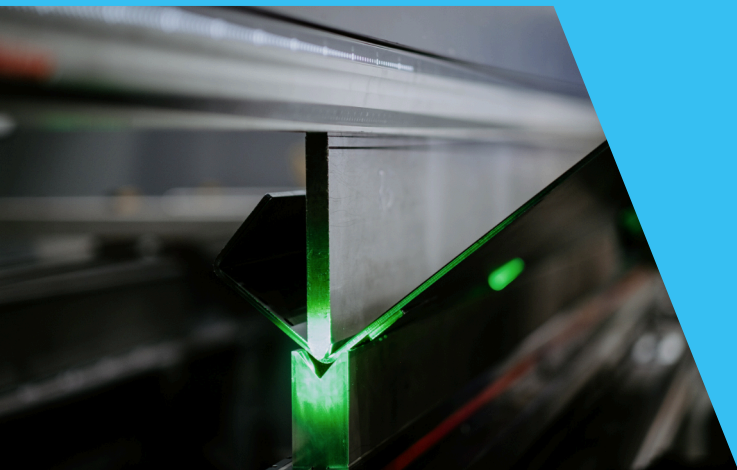


Speciální technologie

Bezkyslíkové pálení do 20 mm (12 kW laser)

Velkoformátové laserové dělení s důrazem na přesnost a efektivitu.

Laserové dělení využíváme pro přesnou a efektivní výrobu dílů různých rozměrů i složitostí. Technologie umožňuje vysokou opakovatelnost výroby, čistou kvalitu řezu a plynulou návaznost na další procesy, zejména svařování, obrábění a povrchové úpravy. Díky možnosti zpracování velkoformátových plechů dokážeme optimalizovat konstrukční řešení, omezit počet svarových spojů a zvýšit celkovou efektivitu výroby.



TVÁŘENÍ MATERIÁLU

CNC tváření materiálu realizujeme na moderních ohraňovacích lisech Bystronic a Safan. Technologie umožňuje přesné ohýbání konstrukčně náročných dílců při zachování vysoké přesnosti a stabilní kvality výroby. Díky lisovací síle až **480 tun** a délce ohybu **4300 mm** zpracováváme široké spektrum plechových dílů pro sériovou i kusovou výrobu. Výrobní proces doplňujeme o CNC vysekávání a tváření profilů i trubek.



VÍCE ZDE



Strojní vybavení

6× CNC ohraňovací lis (Bystronic / Safan)



Maximální délka ohybu

4300 mm



Maximální lisovací síla

480 tun



Doplňkové technologie

CNC vysekávání a tváření profilů a trubek (Digibend)



Nástrojová vybavenost

Široký sortiment razníků a matric pro složité geometrie



Materiálová variabilita

Konstrukční a nerezové oceli

Když záleží na každém ohybu.

Díky široké nástrojové vybavenosti a možnosti zpracování různých geometrií dokážeme navrhovat efektivní ohybová řešení pro jednoduché i konstrukčně náročné díly. Optimalizace výrobního postupu pomáhá snižovat počet navazujících operací a zajišťuje plynulou návaznost na svařování, obrábění a montáž.

OBRÁBĚNÍ



Provádíme přesné CNC obrábění rozměrných svařenců a technologických konstrukcí na horizontálních vyvrtávačkách. Díky návaznosti svařování a obrábění ve vlastních výrobních areálech zajišťujeme vysokou přesnost finálních sestav i efektivní návaznost jednotlivých výrobních operací. Vedle opracování těžkých dílců realizujeme také výrobu menších a středně velkých komponent pro kusovou i opakovanou sériovou produkci.

	Horizontální vyvrtávačky	TOS WHN 110 Q / WH(Q) 105 CNC
	Pracovní rozsahy	X 3000 mm / Y 1600 mm / Z 1250 mm / výsuv vřetene 710 mm
	Max. hmotnost obrobku	až 5 000 kg
	CNC frézování a soustružení	Centra STYLE BT 2000 a SL 2000 BSY
	Rozsah operací	Frézování, přesné vyvrtávání, vrtání a závitování
	Konvenční obrábění	Univerzální soustruhy, frézky a vrtačky
	Výrobní zaměření	Kusová i opakovaná sériová produkce

Přesnost, která dává konstrukcím finální podobu.

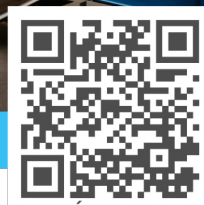
Obrábění je klíčovým krokem při výrobě dílů s vysokými nároky na přesnost a funkčnost. Specializujeme se na CNC obrábění rozměrných svařenců, konstrukcí i strojních komponentů, kde zajišťujeme přesné rozměry, rovinnost ploch a opracování funkčních prvků. Celý výrobní proces probíhá plynule v rámci jednoho výrobního areálu, což přispívá ke zkrácení dodacích termínů i vyšší kvalitě výsledného řešení.

SVAŘOVÁNÍ

Svařování ocelových konstrukcí a technologických celků představuje jednu z našich klíčových výrobních specializací. Procesy probíhají dle ISO 3834-2 pod dohledem svářečského technologa a zahrnují výrobu od drobných komponent až po rozměrné svařence do délky 15 metrů a hmotnosti 12 tun. Díky stabilnímu týmu certifikovaných svářečů a robotizovaným pracovištím Panasonic zajišťujeme vysokou přesnost, opakovatelnost výroby a konzistentní kvalitu svarů pro kusovou i sériovou produkci.



Certifikace:
ISO 3834-2 / ISO 9606



VÍCE ZDE



Personální kapacita

85+ certifikovaných svářečů a operátorů



Metody svařování

MIG / MAG / TIG



Variabilita výroby

Svařence do 15 m / 12 t



Robotické svařování

Panasonic TL-2000 (dosah 7 000 mm / nosnost 2 000 kg), TL-1800 (dosah 3 000 mm / nosnost 500 kg) + cobot Migatronic



Materiálové spektrum

Konstrukční, jemnozrnné, vysokopevnostní a nerezové oceli



Kontrola kvality

NDT zkoušky VT, PT, MT + digitální 3D inspekce

Spojujeme přesnost, zkušenosti a moderní technologie.

Svařování představuje jednu z klíčových výrobních operací, na kterou navazují další procesy včetně obrábění, povrchových úprav a montáže. Díky kombinaci zkušeného týmu certifikovaných svářečů, robotických pracovišť Panasonic a řízených procesů dle ISO 3834-2 zajišťujeme vysokou kvalitu svarů, přesnost výroby a stabilní výsledky. Realizujeme zakázky od menších komponent až po rozměrné svařence a technologické celky.

POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Zajišťujeme kompletní spektrum povrchových úprav pro dosažení vysoké korozní odolnosti a požadovaného vzhledu výrobků. Povrchové úpravy realizujeme dle nátěrových plánů a požadavků na odolnost v kategoriích korozní agresivity C1-C5 pro průmyslové i technologicky náročné aplikace.



VÍCE ZDE



Mokrý lakování

Jednovrstvé i vícevrstvé nátěrové systémy v odstínech RAL



Práškové lakování

Komaxit s vysokou mechanickou a korozní odolností



Zinkování

Žárové i galvanické zinkování



Předpovrchová úprava

Tryskání ocelovou drtí nebo balotinou, odmašťování a fosfátování



Speciální úpravy

Moření, pasivace, brynýrování a eloxování



Korozní odolnost

Kategorie C1-C5



Kontrola kvality

Měření DFT, kontrola přilnavosti a vizuální inspekce



Typ výroby

Kusová i opakovaná sériová produkce

Ochrana, která prodlužuje životnost každého výrobku.

Povrchové úpravy realizujeme jako přirozenou součást výrobního procesu s důrazem na dlouhodobou ochranu, funkčnost a výsledný vzhled výrobků. Díky kombinaci tryskání, lakování, zinkování a dalších specializovaných technologií navrhujeme optimální řešení podle požadované korozní odolnosti, provozního zatížení i specifických požadavků zákazníka. Veškeré procesy na sebe navazují v rámci jednoho výrobního toku, což přispívá ke stabilní kvalitě a efektivní realizaci zakázek.



VÍCE ZDE



MONTÁŽ

Montáž realizujeme jako finální fázi výroby, při které kompletujeme dílce a podsestavy do funkčních celků dle technické dokumentace zákazníka. Zajišťujeme integraci mechanických, hydraulických, pneumatických i elektro systémů včetně osazení komponent a základního ověření funkčnosti. Díky návaznosti na předchozí výrobní operace dodáváme kompletní sestavy připravené k instalaci nebo uvedení do provozu.



Typ montáže

Mechanické, hydraulické, pneumatické a elektro sestavy



Hmotnost sestav

Montáž celků do 10 t



Osazování komponent

Ložiska, těsnění, pojezdy a nakupované díly dle specifikace



Kontrola a testování

Ověření mechanické funkčnosti a návaznosti systémů



Technická dokumentace

Práce dle 3D modelů a výkresové dokumentace



Výstup výroby

Kompletní funkční celek připravený k instalaci

Od jednotlivých dílů ke kompletnímu funkčnímu celku.

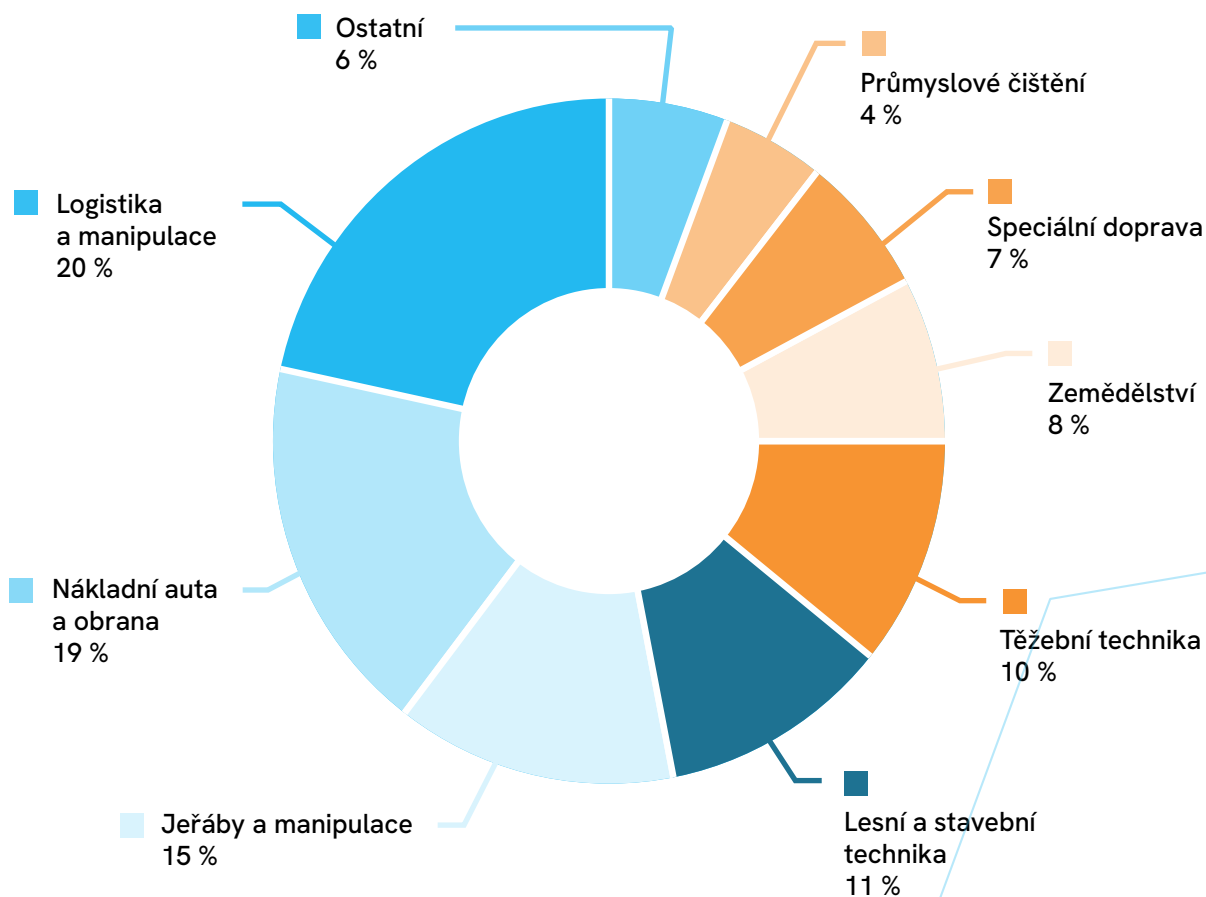
Montáž realizujeme v návaznosti na předchozí výrobní operace s důrazem na přesnost sestavení, správné propojení jednotlivých částí a funkčnost kompletních celků. Kontrolované montážní prostředí umožňuje efektivní kompletaci mechanických, hydraulických i pneumatických systémů tak, aby výsledný celek odpovídal technickým požadavkům zákazníka a byl připraven k expedici nebo dalším navazujícím operacím.

PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ A REFERENCE

Působíme jako výrobní partner pro evropské společnosti v oblasti strojírenství, dopravní techniky a průmyslových technologií. Díky návaznosti výroby od dělení materiálu až po finální montáž dodáváme komplexní svařence, rámy a technologické celky připravené pro integraci do výrobních linek zákazníků.

Dlouhodobě spolupracujeme se zákazníky ve více než 15 evropských zemích, především na trzích západní a severní Evropy.

Mapa evropských trhů a regionální struktura zákazníků ilustrují exportní zaměření společnosti a stabilní postavení na evropském průmyslovém trhu.



Naše spolupráce může mít následující průběh:

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Vstupní jednání a definování požadavků projektu | 2 | Obdržení poptávky a výrobní dokumentace |
| 3 | Technické posouzení a zpracování cenové nabídky | 4 | Objednávka a výroba vzorových kusů |
| 5 | Ověření vzorků včetně měřicích protokolů a jejich schválení zákazníkem | 6 | Stanovení kontrolního plánu a kritických parametrů |
| 7 | Výroba předsérie a schválení zákazníkem | 8 | Zahájení sériové výroby |

KONTAKT



+420 556 787 500



vvm-ipso@vvm-ipso.cz



Opavská 569, 742 45 Fulnek,
Česká republika



Provozovna Opavská:

Opavská 569
742 45 Fulnek
Česká republika

Souřadnice GPS:
49.7183417N
17.9106669E



Provozovna Jerlochovice:

Jerlochovice 133
742 45 Fulnek
Česká republika

Souřadnice GPS:
49.7111294N
17.8886200E